

Уведомление о проведении закупочной процедуры

АО «ОХК «УРАЛХИМ» (далее - «Организатор») настоящим объявляет о проведении закупочной процедуры в форме запроса предложений с переторжкой (далее – «процедура») на поставку в 2022г оборудования.:

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Требуемый срок поставки	Заказчик
1.	Насос центробежный 94м3/ч; 3.8атм; электрический; применимость: поз.115-JA	шт	1	2022	Филиал «АЗОТ», г. Березники

Прием технико-коммерческих предложений по настоящей закупочной процедуре будет проводиться исключительно с использованием электронной закупочной площадки SAP Ariba.

(для Участников подача предложений абсолютно бесплатна)

Для участия в процедуре юридическим лицам (далее – «Участник») необходимо зарегистрироваться в Ariba Network или войти в свою существующую учетную запись воспользовавшись ссылкой и следуя инструкциям Руководство поставщика по функционалу SAP Ariba.

Дата и время окончания приема Предложений: до 01.02.2022 г., 14-00 МСК.

Предложения, полученные позже установленного выше срока, могут быть отклонены Организатором процедуры без рассмотрения по существу, независимо от причин нарушения срока.

При необходимости Организатор, с уведомлением всех Участников, имеет право продлить срок окончания приема Предложений или изменить условия проведения конкурентной процедуры.

Контактные данные:

1. Ведущий специалист отдела закупки оборудования – Безбог Олег Борисович

E-mail: oleg.bezbog@uralchem.com

тел. (3424) 29-82-09 доб. 33328

моб. +79127857959

Требования, предъявляемые к участникам конкурентной процедуры:

- доставка оборудования на производственную площадку Заказчика;
- оплата за поставленное оборудование производится по факту поставки на склад Покупателя в течение 30 календарных дней;
- проектирование, изготовление и поставка оборудования должна осуществляться в полном соответствии с требованиями действующих НТД, технического задания (конструкция, комплектация, контроль качества, эксплуатационная документация и т.д.);
- соблюдение сроков изготовления и поставки оборудования;
- наличие технической базы и квалифицированных аттестованных специалистов, в том числе сварочного производства;
- наличие и использование при изготовлении оборудования только аттестованных технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов;
- контроль всех этапов изготовления оборудования, проведение неразрушающего контроля аттестованной лабораторией;
- референция поставок аналогичного оборудования.

Документы для представления Участниками в составе Предложения:

- Техническое предложение (сертификаты соответствия ТР ТС; техническое описание; чертеж общего вида; завизированное ТЗ),
- Коммерческое предложение,
- референц-лист поставок аналогичного оборудования,
- сканированная копия свидетельства о внесении в государственный реестр юридических лиц;

- сканированная копия выписки из Единого реестра юридических лиц (выданной в течение календарного месяца, предшествующего дате подачи Предложения);
- сканированная копия учредительных документов в действующей редакции, свидетельства о постановке на учет в налоговом органе, свидетельства о внесении в Единый государственный реестр юридических лиц, свидетельства о государственной регистрации юридического лица;
- сканированные копии документов (приказов, протоколов собрания учредителей о назначении руководителя и т.д.), подтверждающие полномочия лица, подписавшего Предложение. Если Предложение подписывается по доверенности, предоставляется копия доверенности;
- копии бухгалтерского баланса с отчетом о прибылях и убытках за последний отчетный период (форма 1, форма 2);
- документы, подтверждающие право Участника выполнить требуемые работы, оказать услуги и/или поставить товары и т.п. (лицензии, допуски, иные разрешения, документы, подтверждающие членство Участника в соответствующих организациях и т.п.);
- иные документы, которые, по мнению Участника, подтверждают его соответствие установленным требованиям, с соответствующими комментариями, разъясняющими цель предоставления этих документов.

Принимая участие в закупочной процедуре, организация подтверждает, что соответствует следующим требованиям:

1. Организация обладает необходимым профессиональным опытом и репутацией, имеет ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые) для выполнения принятых на себя обязательств, в случае заключения с нами соответствующего договора.
2. Организация обладает гражданской правоспособностью для заключения и исполнения договора.
3. Организация не является неплатежеспособной или банкротом, не находится в процессе ликвидации, на имущество организации в части, существенной для исполнения договора не наложен арест, экономическая деятельность организации не приостановлена, отсутствуют иные обстоятельства, которые могут препятствовать исполнению принятых на себя обязательств, в случае заключения с нами соответствующего договора.
4. Организация не аффилирована с другими участниками конкурентной процедуры.

В Группе компаний «УРАЛХИМ» функционирует ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ, организованная с целью получения информации о мошеннических, коррупционных и иных негативных проявлениях, наносящих ущерб интересам Группы «УРАЛХИМ», действующим и потенциальным партнерам, а также с целью улучшения качества закупочной деятельности. Если Вы столкнулись с подобными проявлениями, просьба сообщить об этом, используя один из удобных каналов связи ГОРЯЧЕЙ ЛИНИИ:

Телефон: 8-800-250-28-98 (звонок бесплатный), +7 (915) 270-74-31,

Эл. почта: hotline.uc@gmail.com, hotline@uralchem.com

Обрабатываются и проверяются все, в том числе анонимные, сообщения ГОРЯЧЕЙ ЛИНИИ. Конфиденциальность обращения гарантируем.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер филиала
«Азот» АО «ОХК «УРАЛХИМ»

Ю.В. Шульга

«14»

01

2022 г.

**Техническое задание на приобретение электронасосного агрегата поз.115-ЖА
Агрегата аммиака №1**

1.	Наименование продукции	Ед.изм.	Количе ство	Применимость
1.1.	Агрегат электронасосный поз.115-ЖА	шт	1	Предназначен для перекачки парового конденсата с вакуум-вытяжка на блок 10
2.	Технические характеристики			
2.1.	Характеристики:		Значение:	
	1. Производительность		1. 72,1 м ³ /час	
	2. Производительность расчетная		2. 94 м ³ /час	
	3. Давление всаса расчетное		3. -0,435 кг/см ² изб.	
	4. Давление нагнетания		4. 3,8 кг/см ² изб.	
	5. Перепад давления		5. 4,235 кг/см ² изб.	
	6. Перекачиваемая среда		6. Конденсат пара	
	7. Температура среды (конденсата)		7. 67..90 °С	
	8. Вязкость конденсата при РТ		8. 0,42 сР	
	Конструкция:			
	9. Глубина погружения		9. 2760 мм	
	10. Патрубок всасывающий		10. Размер 6, ANSI300#, RF расположение сбоку	
	11. Патрубок нагнетательный		11. Размер 4, ANSI300#, RF расположение сбоку	
	12. Корпус		12. Вертикальный, с кронштейном, радиальный разъем, с диффузором	
	13. Давление корпуса		13. Макс.10 кгс/см ² , гидроиспыт. 20 кгс/см ²	
	14. Диаметр рабочего колеса		14. Расчетное 207,5 мм, макс 212,7 мм.	
	15. Тип рабочего колеса		15. Закрытый	
	16. Тип подшипников		16. Радиальный, втулка	
	17. Упорный подшипник		17. В двигателе	
	18. Смазка		18. Рабочей средой	
	19. Муфта		19. Жесткая с распоркой	
	20. Тип уплотнения		20. Сальниковое	
	21. Число оборотов		21. 2960 об/мин	
	22. КПД		22. 65%	
	23. Эффективная мощность		23. 19,4 кВт	
	24. Мин. Постоянная		24. 30 м ³ /ч	
	25. Направление вращения		25. Против часовой стрелки	
	Материалы:			
	26. Класс корпуса и проточной части		26. S5	
	27. Корпус		27. SCPL1 либо аналог 20Г	
	28. Рабочее колесо		28. 12X18H10Г (либо аналог).	
	29. Вал		29. SUS420J2 либо аналог 30X13 нерж.сталь	
	30. Плита основания		30. SS400 либо аналог СтЗсп	
	Привод:			
	31. Тип		31. Асинхронный электродвигатель	
	32. Напряжение		32. 380 В	
	33. Мощность, кВт		33. 30 кВт	
	34. Частота сети, Гц		34. 50 Гц	
	35. Обороты		35. 2960 об/мин	
	36. Количество фаз		36. 3	
	37. Степень взрывозащиты		37. Не ниже IP54	
	38. Подшипники электродвигателя		38. Импортного производства (SKF или аналоги)	
	39. Кабельного ввода		39. Металлические, комплектно с электродвигателем	

3.	Перечень необходимых у поставщика (исполнителя) лицензий, иных разрешительных документов		
3.1.	Сертификат/декларация о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного Союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)	нет	Для оборудования, работающего под избыточным давлением
3.2.	Сертификат/декларация о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)	да	Для любых технических устройств
3.3.	Сертификат об утверждении средств измерений Ростехрегулирования РФ (да / нет)	нет	Для средств измерений
3.4.	Сертификат соответствия на взрывозащищенное оборудование Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) (да / нет)	да	Для взрывозащищенного оборудования
4.	Требования к составу и содержанию гарантий		
4.1.	Минимальный срок эксплуатации	20 лет	
4.2.	Гарантийный срок и начало исчисления гарантийного срока	24 месяца с даты ввода в эксплуатацию Или 36 месяцев с даты поставки оборудования	
4.3.	Вид гарантийного обслуживания (замена, ремонт, иной)	-	
4.4.	Наличие в составе поставки лицензионного системного программного обеспечения (да / нет)	нет	При поставках оборудования, имеющих в своем составе программируемые процессоры и / или ПЭВМ
4.5.	Организация сервисного центра в России (да / нет)	да	
4.6.	Комплект ЗИП для насосного агрегата	да	Подшипники электродвигателя и насоса – 1 комплект, торцевое уплотнение – 1 комплект.
5.	Требования к технической документации		
5.1.	Язык документации	русский	
5.2.	Наличие руководства по эксплуатации предприятия-изготовителя (да / нет)	Да	
5.3.	Наличие паспорта предприятия-изготовителя (да / нет)	Да	
5.4.	Свидетельство о первичной проверке (да / нет)	Да	
6.	Требования к поставщику		
6.1.	Срок поставки	Ноябрь 2022 г	
7.	Контактное лицо		
7.1.	Заместитель руководителя ПА	Сурков Сергей Владимирович	
7.2.	Контактный телефон, эл.почта	+7 (3424) 29-82-09 (доб.33334) sergey.surkov@uralchem.com	

Руководитель производства аммиака

С.Г. Ярмоловский

Согласовано:

Главный механик

Главный энергетик

Заместитель главного инженера филиала
по обеспечению производства

Р.А.Норин

С.С. Загвоздкин

С.В. Акимов