

## Уведомление о проведении закупочной процедуры

АО «ОХК «УРАЛХИМ» (далее - «Организатор») настоящим объявляет о проведении закупочной процедуры в форме запроса предложений с переторжкой (далее – «процедура») на поставку в 2023 году Конденсатора испарительного поз.903 в адрес Филиала «КЧХК» АО «ОХК «Уралхим» в городе Кирово-Чепецк:

№ Поз.	Номенклатура	ЕИ	Кол.	Требуемая дата поставки
1	Конденсатор испарительный поз. 903, согласно ТЗ от 24.02.2022 № 12/0422-12/57	шт	1	Апрель 2023

Прием технико-коммерческих предложений по настоящей закупочной процедуре будет проводиться исключительно с использованием электронной закупочной площадки SAP Ariba.

(для Участников подача предложений абсолютно бесплатна)

Для участия в процедуре юридическим лицам (далее – «Участник») необходимо зарегистрироваться в Ariba Network или войти в свою существующую учетную запись воспользовавшись [ссылкой](#) и следуя инструкциям [Руководство поставщика по функционалу SAP Ariba](#).

После регистрации в Ariba, для того чтобы получить приглашение к закупочной процедуре прошу сообщить о намерении участвовать на электронную почту [anna.tonkova@uralchem.com](mailto:anna.tonkova@uralchem.com)

Дата и время окончания приема Предложений: до **19.07.2022 г. (точное время завершения прошу смотреть в процедуре на Ariba)**

Предложения, полученные позже установленного выше срока, будут отклонены Организатором процедуры без рассмотрения по существу, независимо от причин нарушения срока.

При необходимости Организатор, с уведомлением всех Участников, имеет право продлить срок окончания приема Предложений или изменить условия проведения конкурентной процедуры.

Контактные данные:

Руководитель направления закупки энергетического оборудования Тонкова Анна

E-mail: [anna.tonkova@uralchem.com](mailto:anna.tonkova@uralchem.com) Телефон: +7-495-721-89-89 доб. 120-54;

### Требования, предъявляемые к участникам конкурентной процедуры:

- наличие действующих сертификатов соответствия техническим регламентам таможенного союза о безопасности оборудования работающего под давлением ТР ТС 032/2013, о безопасности машин и оборудования ТР ТС 010/2011, на соответствующий тип оборудования;
- проектирование, изготовление и поставка оборудования должна осуществляться в полном соответствии с требованиями действующих НТД, опросных листов (конструкция, комплектация, контроль качества, эксплуатационная документация и т.д.);
- соблюдение сроков изготовления и поставки оборудования;
- наличие технической базы и квалифицированных аттестованных специалистов, в том числе сварочного производства;
- наличие и использование при изготовлении оборудования только аттестованных технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов;
- контроль всех этапов изготовления оборудования, проведение неразрушающего контроля аттестованной лабораторией;
- гарантия на оборудование не менее 24 месяцев с момента пуска в эксплуатацию;
- референция поставок аналогичного оборудования.

Поставщик в течение 20 календарных дней предоставляет Покупателю для согласования следующую документацию с электронном виде (формат pdf, dwg, doc):

- чертежи общего вида с указанием окончательных габаритно-присоединительных размеров, спецификации изделий и материалов, входящих в комплект поставки, массы, нагрузок от опор на строительные конструкции.

При задержке согласования чертежей со стороны Покупателя сроком более 7 календарных дней, Поставщик вправе продлить срок поставки пропорционально на количество просроченных дней.

Одновременно с продукцией Поставщик передаёт эксплуатационно-техническую документацию в объеме, предусмотренном ГОСТ 2.601-2013 и другими действующими НТД, которые распространяются на изготовление продукции.

Паспорта на оборудование оформляются по форме Приложения Т ГОСТ Р 52630-2012. Дополнительно к паспорту прикладываются копии лицензий лаборатории неразрушающего и разрушающего контроля, свидетельства аттестации технологий сварки на примененные при изготовлении виды сварки и сварочные материалы, удостоверения дефектоскопистов, сварщиков, руководителя сварочных работ, копии документов о качестве (паспорта, сертификаты) на применённые при изготовлении оборудования материалы. Документы о соответствии изготовленной продукции Техническим регламентам таможенного союза ТР ТС 032/2013, ТР ТС 010/2011, в зависимости от типа оборудования. Все копии документов должны быть заверены.

На каждую единицу оборудования оформляется отдельный комплект документов.

Гарантия на продукцию составляет 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента поставки.

Одновременно с поставляемой продукцией Поставщик передает Покупателю на электронном носителе 3D-модель продукции в одном из следующих форматов:

Компас 3D (\*.3ds, \*.a3d, \*.m3d)

AutoCAD (\*.dwg)

Inventor (\*.ipt, \*.iam, \*.ipj)

SolidWorks (\*.SLDASM, \*.sldprt)

3D-модель внешне должна полностью соответствовать реальному изделию. Допускаются следующие упрощения – отсутствие внутренней детализовки и отсутствие отверстий под болтовые соединения для фланцев.

К каждой 3D-модели должен быть приложен файл, содержащий описание по приведенному ниже формату:

Свойство	
Полное описание	
Стандарт	
Изготовитель	
Материал	
Вес	
Габаритные размеры	

При нарушении Поставщиком обязательств по Договору, Покупатель в вправе удержать начисленную за данное нарушение неустойку (штраф) из суммы, подлежащей уплате продукцию по Спецификации. Размеры неустойки (штрафа) определяются из расчёта:

- поставка продукции без эксплуатационной документации, 3D-модели или с не полным объёмом эксплуатационной документации – до 10% от стоимости продукции, на которую не поставлена документация, 3D-модель.

- применение не качественных материалов, или материалов, не соответствующих проекту – до 100% от стоимости продукции, у которого выявлено не соответствие.

#### Документы для представления Участниками в составе Предложения:

- техническое предложение (заверенные чертежи, техническое описание, субпоставщики комплектующих, производители металлопроката и тп),

- коммерческое предложение (прописать завод-изготовитель),

- Скан аттестации НАКС завода-изготовителя;

- Скан аттестации технологии сварки;

- Скан аттестации лаборатории НК и специалистов лаборатории на все виды контроля;
- Скан аттестации сварочного оборудования;
- Скан аттестации специалистов сварочного производства и сварщиков, с предоставлением сканов протоколов аттестации;
- Сертификаты соответствия ТР ТС;
- Скан свидетельства о разрешении поставки оборудования на ОПО.

**Принимая участие в закупочной процедуре, организация подтверждает, что соответствует следующим требованиям:**

1. Организация обладает необходимым профессиональным опытом и репутацией, имеет ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые) для выполнения принятых на себя обязательств, в случае заключения с нами соответствующего договора.
2. Организация обладает гражданской правоспособностью для заключения и исполнения договора.
3. Организация не является неплатежеспособной или банкротом, не находится в процессе ликвидации, на имущество организации в части, существенной для исполнения договора не наложен арест, экономическая деятельность организации не приостановлена, отсутствуют иные обстоятельства, которые могут препятствовать исполнению принятых на себя обязательств, в случае заключения с нами соответствующего договора.
4. Организация не аффилирована с другими участниками конкурентной процедуры.

В Группе компаний «УРАЛХИМ» функционирует ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ, организованная с целью получения информации о мошеннических, коррупционных и иных негативных проявлениях, наносящих ущерб интересам Группы «УРАЛХИМ», действующим и потенциальным партнерам, а также с целью улучшения качества закупочной деятельности. Если Вы столкнулись с подобными проявлениями, просьба сообщить об этом, используя один из удобных каналов связи ГОРЯЧЕЙ ЛИНИИ:

Телефон: 8-800-250-28-98 (звонок бесплатный)

Эл. почта: [hotline.uc@gmail.com](mailto:hotline.uc@gmail.com), [hotline@uralchem.com](mailto:hotline@uralchem.com)

Обрабатываются и проверяются все, в том числе анонимные, сообщения ГОРЯЧЕЙ ЛИНИИ. Конфиденциальность обращения гарантируем.