

Уведомление о проведении закупочной процедуры

АО «ОХК «УРАЛХИМ» (далее - «Организатор») настоящим объявляет о проведении закупочной процедуры в форме запроса предложений с переторжкой (далее – «процедура») на поставку в апреле 2022 года крепежных комплектов из м/с 25Х1МФ/30ХМА:

№	Номенклатура	Количество	Ед.
1	Гайка ГОСТ 5915-70; М12.35Х	4600	шт
2	Гайка ГОСТ 5915-70; М22.35Х	200	шт
3	Шпилька с двумя гайками 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М30х170.25Х1МФ	60	компл
4	Шпилька с двумя гайками ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; М24х200.25Х1МФ	200	компл
5	Шпилька с двумя гайками ГОСТ 5915-70; ГОСТ 9066-75; М20х100.40Х	500	компл
6	Шпилька с двумя гайками ГОСТ 5915-70; ГОСТ 9066-75; М20х120.40Х	500	компл
7	Шпилька с двумя гайками ГОСТ 5915-70; ГОСТ 9066-75; М20х150.40Х	350	компл
8	Шпилька с двумя гайками ГОСТ 5915-70; ГОСТ 9066-75; М24х130.40Х	200	компл
9	Шпилька с двумя гайками ГОСТ 5915-70; ГОСТ 9066-75; М24х140.40Х	400	компл
10	Шпилька с двумя гайками ГОСТ 5915-70; ГОСТ 9066-75; М24х200.40Х	300	компл
11	Шпилька с двумя гайками ГОСТ 5915-70; ГОСТ 9066-75; М27х160.40Х	572	компл
12	Шпилька с двумя гайками ГОСТ 5915-70; ГОСТ 9066-75; М30х180.40Х	596	компл
13	Шпилька с двумя гайками ГОСТ 5915-70; ГОСТ 9066-75; М36х190.20	100	компл
14	Шпилька с двумя гайками ГОСТ 9064-75; ГОСТ 9066-75; М30х160.40Х	50	компл
15	Шпилька с двумя гайками ГОСТ 9064-75; ГОСТ 9066-75; М36х290.40Х	50	компл
16	Шпилька с двумя гайками ГОСТ 9064-75; ГОСТ 9066-75; М42х220.40Х	50	компл
17	Шпилька с двумя гайками сталь 30Х ГОСТ 9064-75; ГОСТ 9066-75; М16х95.40Х	900	компл
18	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; М14х80.25Х1МФ	150	компл
19	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М12х70.25Х1МФ	50	компл
20	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М12х80.25Х1МФ	20	компл
21	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М14х95.25Х1МФ	30	компл
22	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М16х100.25Х1МФ	500	компл
23	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М16х110.25Х1МФ	200	компл
24	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М16х140.25Х1МФ	24	компл
25	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М16х150.25Х1МФ	36	компл
26	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М16х160.25Х1МФ	48	компл
27	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М16х90.25Х1МФ	80	компл
28	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М18х120.25Х1МФ	10	компл
29	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М20х100.25Х1МФ	20	компл
30	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М20х125.25Х1МФ	150	компл
31	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М20х130.25Х1МФ	50	компл
32	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М20х140.25Х1МФ	805	компл
33	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М20х160.25Х1МФ	100	компл
34	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М20х200.25Х1МФ	36	компл
35	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М22х110.25Х1МФ	20	компл
36	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М22х130.25Х1МФ	25	компл
37	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М22х140.25Х1МФ	50	компл
38	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М22х160.25Х1МФ	115	компл
39	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М22х180.25Х1МФ	25	компл
40	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М24х130.25Х1МФ	32	компл
41	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М24х160.25Х1МФ	243	компл
42	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М27х140.25Х1МФ	100	компл
43	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М27х160.25Х1МФ	8	компл
44	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М27х180.25Х1МФ	25	компл
45	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М27х210.25Х1МФ	90	компл
46	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М30х160.25Х1МФ	56	компл
47	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М30х180.25Х1МФ	12	компл
48	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М30х210.25Х1МФ	50	компл
49	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М30х220.25Х1МФ	40	компл
50	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М30х230.25Х1МФ	32	компл
51	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М30х250.25Х1МФ	30	компл
52	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М30х260.25Х1МФ	32	компл
53	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М30х340.25Х1МФ	38	компл
54	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М33х190.25Х1МФ	8	компл
55	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М33х220.25Х1МФ	20	компл
56	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М33х240.25Х1МФ	6	компл
57	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М33х250.25Х1МФ	18	компл
58	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М33х260.25Х1МФ	100	компл
59	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М33х400.25Х1МФ	20	компл

60	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М36х200.25Х1МФ	40	КОМПЛ
61	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М36х220.25Х1МФ	104	КОМПЛ
62	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М36х250.25Х1МФ	6	КОМПЛ
63	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М36х270.25Х1МФ	30	КОМПЛ
64	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М36х300.25Х1МФ/30ХМА	36	КОМПЛ
65	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М36х440.25Х1МФ	154	КОМПЛ
66	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М39х280.25Х1МФ	12	КОМПЛ
67	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М42х260.25Х1МФ	40	КОМПЛ
68	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М42х340.25Х1МФ	48	КОМПЛ
69	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М42х500.25Х1МФ	48	КОМПЛ
70	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М45х360.25Х1МФ	72	КОМПЛ
71	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М45х400.25Х1МФ	44	КОМПЛ
72	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М45х420.25Х1МФ	80	КОМПЛ
73	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М45х470.25Х1МФ	108	КОМПЛ
74	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М45х520.25Х1МФ	36	КОМПЛ
75	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М48х360.25Х1МФ	48	КОМПЛ
76	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М48х380.25Х1МФ	96	КОМПЛ
77	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М48х480.25Х1МФ	16	КОМПЛ
78	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М48х640.25Х1МФ	12	КОМПЛ
79	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М52х400.25Х1МФ	20	КОМПЛ
80	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М52х420.25Х1МФ	70	КОМПЛ
81	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М52х440.25Х1МФ	86	КОМПЛ
82	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М52х520.25Х1МФ	56	КОМПЛ
83	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М52х600.25Х1МФ	60	КОМПЛ
84	Шпилька с двумя гайками сталь 30ХМА ГОСТ 10495-80; ГОСТ 10494-80; Б М60х740.25Х1МФ	124	КОМПЛ

Прием технико-коммерческих предложений по настоящей закупочной процедуре будет проводиться исключительно с использованием электронной закупочной площадки SAP Ariba.

(для Участников подача предложений абсолютно бесплатна)

Для участия в процедуре юридическим лицам (далее – «Участник») необходимо зарегистрироваться в Ariba Network, после чего связаться по телефону или электронной почте с контактным лицом отдела закупок указанного в контактных данных с просьбой выслать электронное приглашение на участие в действующей закупочной процедуре.

Дата и время окончания приема Предложений: до **26.01.2022 г., 14-00 МСК.**

Предложения, полученные позже установленного выше срока, могут быть отклонены Организатором процедуры без рассмотрения по существу, независимо от причин нарушения срока.

При необходимости Организатор, с уведомлением всех Участников, имеет право продлить срок окончания приема Предложений или изменить условия проведения конкурентной процедуры.

Контактные данные:

1. Специалист отдела закупок вспомогательных материалов – Ведерников Андрей Николаевич
E-mail: andrey.vedernikov@uralchem.com Телефон: +7 (495) 721-89-89, доб.33-403

Требования, предъявляемые к участникам конкурентной процедуры:

- доставка ТМЦ на производственную площадку Заказчика;
- оплата за поставленные ТМЦ производится по факту поставки на склад Покупателя в течение 30 календарных дней;
- соблюдение сроков поставки оборудования;
- соответствие требованиям НД;

Крепежные комплекты должны быть изготовлены по ГОСТ 10494-80 и ГОСТ 10495-80 из стали 25Х1МФ (тип Б), с соблюдением следующих требований:

1. Крепежные комплекты должны быть строго изготовлены по ГОСТ 10494/10495-80 (тип Б).
2. Крепежные комплекты должны быть обработаны консервирующим маслом.
3. Крепежные комплекты поставляются только в накрученном состоянии.
4. Крепежные комплекты поставляются в деревянной таре.
5. Вес тары не должен превышать 50 кг для шпилек типоразмера до М 27 и 100 кг для типоразмера более М 27.

6. На каждой таре должно быть нанесено не смываемой краской:

6.1. Порядковый номер тары.

6.2. Завод изготовитель.

6.3. Номер ГОСТа.

6.4. Марка стали крепежного комплекта.

6.5. Номер партии.

6.6. Номер договора поставки.

7. На шпильках и гайках должна быть нанесена маркировка **ударным способом** и содержащая:

7.1. Клеймо завода изготовителя.

7.2. Номер партии.

7.3. Порядковый номер (1,2,3,4,5,6,...) крепежного изделия.

8. Партия шпилек и гаек должна сопровождаться паспортом, в котором указаны следующие параметры:

8.1. Наименование предприятия изготовителя.

8.2. Условное обозначение шпильки или гайки.

8.3. Число шпилек или гаек.

8.4. Номер партии.

8.5. Марка стали.

8.6. Номер настоящего стандарта.

8.7. Результаты испытаний механических свойств.

8.8. Штамп ОТК.

9. К паспорту на крепежные изделия должны прикладываться следующие документы (копии) заверенные печатью завода изготовителя:

9.1. Сертификат на металлопрокат, выданный заводом изготовителем проката.

9.2. Сертификат ультразвукового контроля, в случае если заготовка крепежного изделия произведена методомковки.

9.3. Сертификат на испытание механических свойств (растяжение и ударная вязкость)

9.4. Копию сертификата соответствия на изготовление и применение.

10. Приёмка крепежных изделий:

10.1. Соответствие марки стали – 2% от партии.

10.2. Проверка твердости – 100% от партии.

10.3. Механические испытания на временное сопротивление, условный предел текучести, относительное удлинение и ударную вязкость проводятся на двух образцах от партии, и выбираются из готовых изделий с наибольшей и наименьшей твердостью получившейся в ходе контрольной проверки. Для изготовления образцов для проверки механических свойств (из готовых изделий, заготовки «свидетели» не допускаются) необходимо поставить к заказанному в заявке количеству крепежных комплектов дополнительные два комплекта от партии.

11. В случае обнаружения не соответствия требованиям ГОСТ 10494/10495-80 в ходе проверки, последующий 100% входной контроль производится за счёт изготовителя (поставщика) в независимой лаборатории.

Документы для представления Участниками в составе Предложения:

- Коммерческое предложение,

- сканированная копия свидетельства о внесении в государственный реестр юридических лиц;

- сканированная копия выписки из Единого реестра юридических лиц (выданной в течение календарного месяца, предшествующего дате подачи Предложения);

- сканированная копия учредительных документов в действующей редакции, свидетельства о постановке на учет в налоговом органе, свидетельства о внесении в Единый государственный реестр юридических лиц, свидетельства о государственной регистрации юридического лица;

- сканированные копии документов (приказов, протоколов собрания учредителей о назначении руководителя и т.д.), подтверждающие полномочия лица, подписавшего Предложение. Если Предложение подписывается по доверенности, предоставляется копия доверенности;

- копии бухгалтерского баланса с отчетом о прибылях и убытках за последний отчетный период (форма 1, форма 2);

Принимая участие в закупочной процедуре, организация подтверждает, что соответствует следующим требованиям:

1. Организация обладает необходимым профессиональным опытом и репутацией, имеет ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые) для выполнения принятых на себя обязательств, в случае заключения с нами соответствующего договора.

2. Организация обладает гражданской правоспособностью для заключения и исполнения договора.

3. Организация не является неплатежеспособной или банкротом, не находится в процессе ликвидации, на имущество организации в части, существенной для исполнения договора не наложен арест, экономическая

деятельность организации не приостановлена, отсутствуют иные обстоятельства, которые могут препятствовать исполнению принятых на себя обязательств, в случае заключения с нами соответствующего договора.

4. Организация не аффилирована с другими участниками конкурентной процедуры.

В Группе компаний «УРАЛХИМ» функционирует ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ, организованная с целью получения информации о мошеннических, коррупционных и иных негативных проявлениях, наносящих ущерб интересам Группы «УРАЛХИМ», действующим и потенциальным партнерам, а также с целью улучшения качества закупочной деятельности. Если Вы столкнулись с подобными проявлениями, просьба сообщить об этом, используя один из удобных каналов связи ГОРЯЧЕЙ ЛИНИИ:

Телефон: 8-800-250-28-98 (звонок бесплатный).

Эл. почта: hotline.uc@gmail.com, hotline@uralchem.com

Обрабатываются и проверяются все, в том числе анонимные, сообщения ГОРЯЧЕЙ ЛИНИИ. Конфиденциальность обращения гарантируем.