


ЗАО «ЗМУ КЧХК»
Цех № 53

ДЕФЕКТИВА ВЕДОМОСТЬ
№ 26 от 22.12.2009г.
На капитальный ремонт
(вид ремонта)


Утверждено
Главный механик

2009 г.

Ротора нитрозного нагнетателя ГТГ-12 (демонтирован с поз. №2 в июне 2009). зав. №13. цех 53
(наименование оборудования, технологический №, поз.)
Инвентарный № _____

№ пп	Наименование деталей и № чертежа	Наименование дефекта	Метод устранения дефекта(ов)	Детали, подлежащие замене		
				К-во	Наличие деталей к моменту ремонта (к-во)	Необходимо приобрести (кол-во)
1	2	3	4	5	6	7
1	Ротор нитрозного нагнетателя ГТГ-12, черт.2329.025СБ1 Наработка ротора 91000 часов	Кольцевые риски на опорных шейках Кольцевые риски на упорном диске	Выполнить шлифовку опорных шеек упорного диска (как чисто)			
2	Рабочее колесо первой ступени	Ослабло 80% заклепок на основном диске и 30% заклепок на покрывном диске первого колеса.	Выполнить неразрушающий контроль дисков рабочего колеса. Выполнить замену заклепок. Выполнить приварку лопаток рабочего колеса к покрывке и диску в соответствии с рекомендациями «НИКТИТ» с последующим контролем ПВК сварных швов.			
3	Рабочее колесо второй ступени	Состояние удовлетворительное.	Выполнить неразрушающий контроль дисков рабочего колеса и заклепок. Дефекты устранить. Выполнить приварку лопаток рабочего колеса к покрывке и диску в соответствии с рекомендациями «НИКТИТ» с последующим контролем ПВК сварных швов.			

4	Рабочие колеса третьей и четвертой ступени	Состояние удовлетворительное.	Выполнить неразрушающий контроль дисков рабочего колеса и закленок. Дефекты устранить.				
5	Лабиринтные уплотнения	На первом колесе выравны два уса на участке 300 и 250 мм соответственно; на третьем колесе выравн 1 ус на участке 250 мм; на четвертом колесе выравны два уса полностью.	Выполнить замену комплекта концевых и межступенчатых уплотнений в соответствии с чертежом 2329.025.СБ.	1 комплект	нет	комплект	
6	Втулка зубчатая (стона ПТ)	В средней части по вершинам 9 зубьев вымятины глубиной до 0,5 мм и шириной до 5 мм.	Выполнить замену втулки зубчатой черт.У5.127.01 (НЗЛ)	1 комплект	нет	комплект	
7	Втулка зубчатая (стона ТВД)	Состояние удовлетворительное					
8			Выполнить проверку геометрии ротора после ремонта с занесением в формуляр				
9			Выполнить балансировку после окончания ремонта				

Механик цеха 53


(подпись)

С.Н.Шитов
(И.О. фамилия)

Начальник участка по ремонту
турбокомпрессорного оборудования


(подпись)

В.В.Бельтюков
(И.О. фамилия)

Начальник ЛТКД


(подпись)

Ю.М.Галкин
(И.О. фамилия)