

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ  
№ 19 от 01.12.2009 г.  
На \_\_\_\_\_ ремонт  
(вид ремонта)

Ротор корпуса низкого давления компрессора 1031, поз. 401, зав. №336 (япония) цех 51 (АМ-76)  
(наименование оборудования, технологический №, поз.)  
Инвентарный № \_\_\_\_\_

№ п/п	Наименование деталей и № чертежа	Наименование дефекта	Метод устранения дефекта(ов)	Детали, подлежащие замене		
				К-во	Наличие деталей к моменту ремонта (кол-во)	Необходимо приобрести (кол-во)
1	Ротор чертёж № F438-762-201 завод-изготовитель – «Mitsubishi Heavy Industries» (Япония), год выпуска 1978, наработка 159000 часов.	Сторона ОП: на втулках ротора под масляное уплотнение имеются мелкие кольцевые риски, на втулке под газовое уплотнение и на шейке вала под подшипник мелкие риски. Сторона ОУП: на втулках ротора под газовое и масляное уплотнение крупные кольцевые риски. Реальный размер опорных шеек 114,29 мм. На конусном участке вала под п/муфту задирры. На посадочной поверхности ротора под упорным диском имеется фреттинг-коррозия. Реальный посадочный размер вала под упорным диском – 114,52 мм.	1. Выполнить ремонт шейки вала под упорным диском методом наплавки или напыления. Обеспечить посадочный размер вала под упорным диском в соответствии с технической документацией – 114,56 <sup>0</sup> <sub>-0,01</sub> мм. 2. Изготовить упорный диск в соответствии с чертежом S408-152-001. Обеспечить чертежный посадочный размер упорного диска 114,56 <sup>+0,01</sup> . Заменить упорный диск на роторе. 3. Выполнить полировку опорных шеек в диаметр в соответствии с чертежом F438-762-201 (114,3 <sup>-0,02</sup> мм). 4. Заменить масляные втулки со стороны ОП и ОУП и газовую втулку со стороны ОУП. Выполнить в соответствии с чертежом F438-762-201. 5. Выполнить дефектовку заклепок на рабочих колесах. Выполнить переклейку дефектных заклепок.	5	6	7
1				3	-	3

		6. Выполнить в соответствии с чертежом Ф438-762-201 притирку муфты и посадочной конусной поверхности вала.	1	1 (старая)	
2		Проверить геометрию ротора после ремонта			
3		Выполнить балансировку ротора			

Механик цеха

(подпись)

В.А.Пугасиев  
(И.О. Фамилия)

Зам. начальника цеха

(подпись)

В.В.Бельтюков  
(И.О. Фамилия)

Начальник ЛТКД

(подпись)

Ю.М.Галкин  
(И.О. Фамилия)